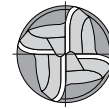
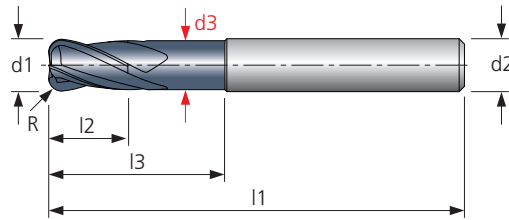


HAM

Vollhartmetall-Torusfräser
solid carbide toric end mill

W+F VHM Z 4 35° rechts Werk Norm
Typ W DIN 6535 HA
Eckradius HSC SHRINK FIT



Material	Alu	Alu > 9% Si	Stahl < 800 N/mm²	Stahl < 1200 N/mm²	Stahl < 1600 N/mm²	Stahl < 55 HRC	Stahl < 60 HRC	Stahl < 66 HRC	INOX < 800 N/mm²	INOX > 800 N/mm²	GG	GGG	hochw. Legierungen	Titan	NE Metalle Cu-Leg.	Graphit Faserverbund	MMS	max.	ohne	AIR
40-5600		○														●	○		●	

● sehr gut geeignet / very suitable ○ geeignet / suitable

▽

HAM 40-5600								
Werkstoffgruppe Material group		Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Alu > 9% Si	V _c [m/min]	500	500	500	500	500	500	500
	f _z [mm]	0,020	0,030	0,040	0,060	0,080	0,100	0,120
	v _f [mm/min]	4000	6000	6370	6360	6370	6360	6380
	n [1/min]	min. 50000	min. 50000	39800	26500	19900	15900	13300
Graphit & Faserverbund	V _c [m/min]	600	600	600	600	600	600	600
	f _z [mm]	0,030	0,040	0,050	0,080	0,100	0,120	0,150
	v _f [mm/min]	6000	8000	9540	10180	9560	9170	9540
	n [1/min]	min. 50000	min. 50000	47700	31800	23900	19100	15900

▽▽

Werkstoffgruppe Material group		Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Alu > 9% Si	V _c [m/min]	600	600	600	600	600	600	600
	f _z [mm]	0,020	0,030	0,040	0,060	0,080	0,100	0,120
	v _f [mm/min]	4000	6000	7630	7630	7650	7640	7630
	n [1/min]	min. 50000	min. 50000	47700	31800	23900	19100	15900
Graphit & Faserverbund	V _c [m/min]	800	800	800	800	800	800	800
	f _z [mm]	0,020	0,030	0,040	0,060	0,080	0,100	0,120
	v _f [mm/min]	4000	6000	8000	10180	10180	10200	10170
	n [1/min]	min. 50000	min. 50000	min. 50000	42400	31800	25500	21200

	Alu > 9% Si		Graphit & Faserverbund	
	▽	▽▽	▽	▽▽
ap	0,04 x D	0,04 x D	0,04 x D	0,04 x D
ae	0,05 x D	0,04 x D	0,05 x D	0,04 x D