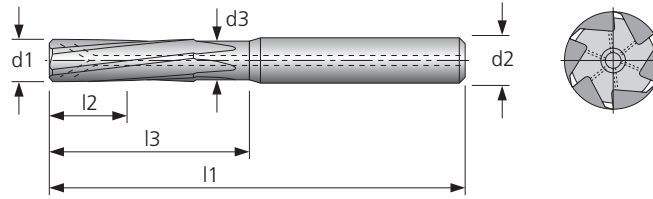


**HAM 540**

Vollhartmetall-Maschinenreibahlen  
solid carbide chucking reamer

VHM Z 4-6 6°- 8° li Werk Norm  
Typ Werk H 7 DIN 6535 HA  
SHRINK FIT



Material	Alu	Alu > 9% Si	Stahl < 800 N/mm²	Stahl < 1200 N/mm²	Stahl < 1600 N/mm²	Stahl < 55 HRC	Stahl < 60 HRC	Stahl < 66 HRC	INOX < 800 N/mm²	INOX > 800 N/mm²	GG	GGG	hochw. Legierungen	Titan	NE Metalle Cu-Leg.	Graphit Faser-verbund	MMS	max.	ohne	AIR	
50-1160	●	●	●	●	●	○			○	○	●	●	○	●	●			●			

● sehr gut geeignet/very suitable ○ geeignet/suitable

Werkstoffgruppe Material group	Ø	< 5	< 10	< 12
Alu	Vc [m/min]	50	50	50
	f [mm/U]	0,16	0,30	0,35
	vf [mm/min]	640	600	460
	n [1/min]	4000	2000	1300
Alu > 9 % Si	Vc [m/min]	40	40	40
	f [mm/U]	0,16	0,3	0,35
	vf [mm/min]	510	480	390
	n [1/min]	3200	1600	1100
Stahl < 800 N/mm²	Vc [m/min]	40	40	40
	f [mm/U]	0,12	0,18	0,25
	vf [mm/min]	380	290	280
	n [1/min]	3200	1600	1100
Stahl < 1200 N/mm²	Vc [m/min]	35	35	35
	f [mm/U]	0,12	0,18	0,25
	vf [mm/min]	340	250	230
	n [1/min]	2800	1400	900
Stahl < 1600 N/mm²	Vc [m/min]	30	30	30
	f [mm/U]	0,05	0,1	0,15
	vf [mm/min]	120	120	120
	n [1/min]	2400	1200	800
Stahl < 55 HRC	Vc [m/min]	25	25	25
	f [mm/U]	0,03	0,1	0,15
	vf [mm/min]	60	100	110
	n [1/min]	2000	1000	700
INOX < 800 N/mm²	Vc [m/min]	15	15	15
	f [mm/U]	0,02	0,06	0,1
	vf [mm/min]	20	40	40
	n [1/min]	1200	600	400
INOX > 800 N/mm²	Vc [m/min]	10	10	10
	f [mm/U]	0,02	0,06	0,10
	vf [mm/min]	20	20	30
	n [1/min]	800	400	300
GG	Vc [m/min]	30	30	30
	f [mm/U]	0,1	0,15	0,3
	vf [mm/min]	240	180	240
	n [1/min]	2400	1200	800
GGG	Vc [m/min]	25	25	25
	f [mm/U]	0,08	0,14	0,25
	vf [mm/min]	160	140	180
	n [1/min]	2000	1000	700
hochwarmfeste Legierungen	Vc [m/min]	15	15	15
	f [mm/U]	0,02	0,05	0,08
	vf [mm/min]	20	30	30
	n [1/min]	1200	600	400
Titan	Vc [m/min]	12	12	12
	f [mm/U]	0,02	0,05	0,08
	vf [mm/min]	20	30	20
	n [1/min]	1000	500	300
NE-Metalle Cu-Leg.	Vc [m/min]	50	50	50
	f [mm/U]	0,08	0,14	0,25
	vf [mm/min]	320	280	330
Graphit Faserverbund	Vc [m/min]	50	50	50
	f [mm/U]	0,08	0,16	0,24
	vf [mm/min]	320	320	310
	n [1/min]	4000	2000	1300