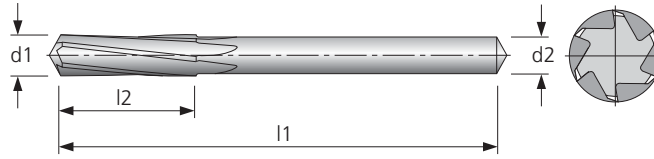


HAM 512 Cermet-Reibahlen
cermets reamer

Cermet
Z 6
6°- 8° re
Werk Norm

Typ Werk
H 7
HA



Material	Alu	Alu > 9% Si	Stahl < 800 N/mm²	Stahl < 1200 N/mm²	Stahl < 1600 N/mm²	Stahl < 55 HRC	Stahl < 60 HRC	Stahl < 66 HRC	INOX < 800 N/mm²	INOX > 800 N/mm²	GG	GGG	hochw. Legierungen	Titan	NE Metalle Cu-Leg.	Graphit Faser-verbund	MMS	max.	ohne	AIR
52-1000			●	●							●	●							●	

● sehr gut geeignet/very suitable ○ geeignet/suitable

Werkstoffgruppe Material group	ø	< 7	< 10	< 12
Stahl < 800 N/mm²	Vc [m/min]	150	150	150
	f [mm/U]	0,06	0,12	0,18
	vf [mm/min]	480	580	720
	n [1/min]	8000	4800	4000
Stahl < 1200 N/mm²	Vc [m/min]	120	120	120
	f [mm/U]	0,06	0,12	0,18
	vf [mm/min]	380	460	580
	n [1/min]	6400	3800	3200
GG	Vc [m/min]	80	80	80
	f [mm/U]	0,1	0,15	0,3
	vf [mm/min]	420	380	630
	n [1/min]	4200	2500	2100
GGG	Vc [m/min]	60	60	60
	f [mm/U]	0,08	0,14	0,25
	vf [mm/min]	260	270	400
	n [1/min]	3200	1900	1600