

**HAM 6917** Cermet-Reibahlen mit Innenkühlung  
cermets reamer with interior coolant

Cermet

Z 4-6

7° links

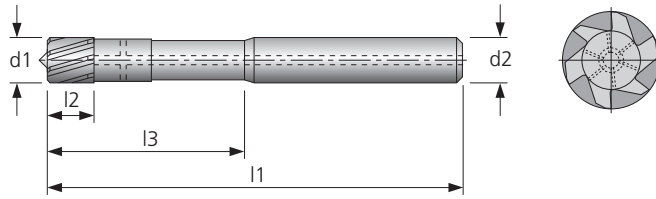
Werk Norm

Typ Werk

H 7

DIN 6535 HA

SHRINK FIT



Material	Alu	Alu > 9% Si	Stahl < 800 N/mm <sup>2</sup>	Stahl < 1200 N/mm <sup>2</sup>	Stahl < 1600 N/mm <sup>2</sup>	Stahl < 55 HRC	Stahl < 60 HRC	Stahl < 66 HRC	INOX < 800 N/mm <sup>2</sup>	INOX > 800 N/mm <sup>2</sup>	GG	GGG	hochw. Legierungen	Titan	NE Metalle Cu-Leg.	Graphit Faserverbund	MMS	max.	ohne	AIR
52-1080			●	●							●	●						●		

● sehr gut geeignet/very suitable ○ geeignet/suitable

Werkstoffgruppe Material group	Ø	6	8	10	12	14	16
Stahl < 800 N/mm <sup>2</sup>	Vc [m/min]	150	150	150	150	150	150
	f [mm/U]	0,05	0,12	0,20	0,25	0,28	0,35
	vf [mm/min]	400	720	960	1000	1120	1400
	n [1/min]	8000	6000	4800	4000	4000	4000
Stahl < 1200 N/mm <sup>2</sup>	Vc [m/min]	120	120	120	120	120	120
	f [mm/U]	0,05	0,12	0,2	0,25	0,28	0,35
	vf [mm/min]	320	580	760	800	900	1120
	n [1/min]	6400	4800	3800	3200	3200	3200
GG	Vc [m/min]	80	80	80	80	80	80
	f [mm/U]	0,1	0,15	0,25	0,3	0,35	0,4
	vf [mm/min]	420	480	630	630	740	840
	n [1/min]	4200	3200	2500	2100	2100	2100
GGG	Vc [m/min]	60	60	60	60	60	60
	f [mm/U]	0,1	0,15	0,25	0,3	0,35	0,4
	vf [mm/min]	320	360	480	480	560	640
	n [1/min]	3200	2400	1900	1600	1600	1600