

Explanation of Pictograms Piktogramm-Übersicht

Cutting Material Schneidstoff

VHM Solid Carbide Ultra Micro Grain Feinstkorn Vollhartmetall	HM Carbide Edge Hartmetall-Schneide	Cermet Cermet Edge Cermet-Schneide	PKD PCD Cutting Edge PKD-Schneide
---	---	--	---

Type Typ

Typ N Normal Normal	Typ W For Soft Materials Für Weiche Werkstoffe	Typ H For Hard Materials Für Harte Werkstoffe	Typ Werk HAM Standard Werknorm
-------------------------------	--	---	--

Number of Flutes Zähnezahl

Z 2 2 Flutes 2 Flöten	Z 3 3 Flutes 3 Flöten	Z 4 4 Flutes 4 Flöten	Z 3-4 3-4 Flutes 3-4 Flöten
Z 4-8 4-8 Flutes 4-8 Flöten			

Standard Norm

Werk Norm HAM Standard Werknorm	DIN 6539	DIN 6539K	DIN 6537
---	-----------------	------------------	-----------------

Cutting Length Schneidlänge

3xD 3 x Diameter 3 x Durchmesser	5xD 5 x Diameter 5 x Durchmesser	7xD 7 x Diameter 7 x Durchmesser	8xD 8 x Diameter 8 x Durchmesser
12xD 12 x Diameter 12 x Durchmesser	15xD 15 x Diameter 15 x Durchmesser	20xD 20 x Diameter 20 x Durchmesser	25xD 25 x Diameter 25 x Durchmesser
30xD 30 x Diameter 30 x Durchmesser	40xD 40 x Diameter 40 x Durchmesser		

Shank Shaft

DIN 6539 HA Cylindrical Shank acc. DIN Zylinderschaft nach DIN	DIN 6539 HB Clamping Fixture Weldon Spannfläche Weldon	DIN 6539 HE Clamping Fixture Whistle Notch Spannfläche Whistle Notch	HA Cylindrical Shank Zylinderschaft
DIN 6539 HA IC Shank HA with IC Shaft HA with IC	DIN 6539 HB IC Shank HB with IC Shaft HB with IC	DIN 6539 HE IC Shank HE with IC Shaft HE with IC	SHRINK FIT Shrink Fit Für Schrumpffutter Geeignet

Helix Angle Spiralwinkel

0° links 0° Helix 0° Rechtsspirale	15° rechts 15° Right Hand Helix 15° Rechtsspirale	30° rechts 30° Right Hand Helix 30° Rechtsspirale	45° rechts 45° Right Hand Helix 45° Rechtsspirale
20° links 20° Left Hand Helix 30° Linksspirale	6-8° li. 6-8° Left Hand Helix 6-8° Linksspirale		

Point Angle Spitzenwinkel

120°	130°	137°	140°
-------------	-------------	-------------	-------------

Application Anwendung

Form B Web Thinning Ausspitzung	Interior Coolant Innenkühlung	h6 Tolerance Toleranz	H 7 Tolerance Toleranz
HPC High Performance Cutting	90° Step Drill Stufenbohrer	45° Corner Chamfer Eckenfase	
MMS Mist Coolant External Spraykühlung	Max. Thru Coolant Kühlmittel Durch	None No Coolant Keine Kühlmittel	